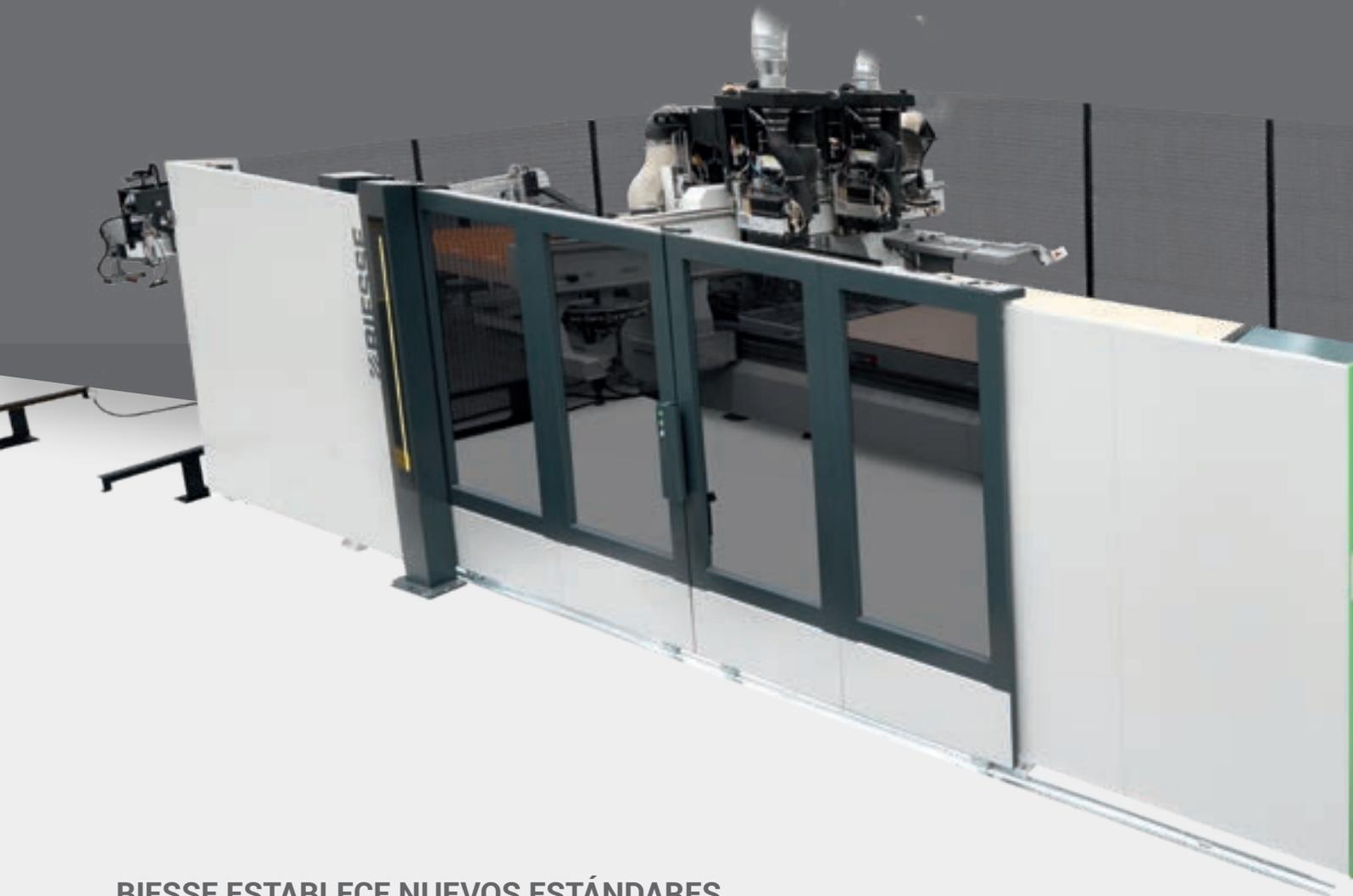


RO VER

B FT
HIGH DYNAMICS

CENTRO DE MECANIZADO
DE CONTROL NUMÉRICO
DE ALTAS PRESTACIONES

DINAMISMO, PRESTACIONES Y PRODUCTIVIDAD: LA NUEVA ERA DEL NESTING



BIESSE ESTABLECE NUEVOS ESTÁNDARES DE PRODUCTIVIDAD CON LA ENTRADA EN EL MERCADO DE LA TECNOLOGÍA HIGH DYNAMICS. PRESTACIONES EXCEPCIONALES GARANTIZADAS GRACIAS A LAS ALTAS VELOCIDADES Y A LAS ALTAS ACELERACIONES.

ROVER B FT HD es un centro de mecanizado de altas prestaciones, dedicado al mecanizado nesting. Diseñado para trabajar a altas velocidades y con grandes aceleraciones. Se posiciona en el mercado como una de las máquinas más productivas que existen. La Rover B FT HD está dirigida a las empresas que quieran mejorar su producción y aumentar las prestaciones, incrementando al máximo el nivel de productividad, la eficiencia y la optimización con total seguridad.



ROVER B FT HIGH DYNAMICS

- ✓ UNA ESTRUCTURA DE ALTA RIGIDEZ QUE OFRECE PRESTACIONES INÉDITAS
- ✓ PRODUCCIÓN MÁS EFICIENTE Y FLEXIBLE
- ✓ PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODOS LOS MECANIZADOS
- ✓ NUEVOS DISEÑOS MÁS COMPACTOS Y PRODUCTIVOS DE LAS PLANTAS

+40%
MAYOR
PRODUCTIVIDAD

+40%
AUMENTO
DE LA VELOCIDAD

+100%
AUMENTO
DE LA ACELERACIÓN

UNA ESTRUCTURA DE ALTA RIGIDEZ QUE OFRECE PRESTACIONES INÉDITAS

Las soluciones hardware y software de alto nivel garantizan sus excelentes prestaciones.



Las guías de cremallera sobredimensionadas para el desplazamiento a lo largo de los ejes X e Y, que sirven para obtener la máxima velocidad y aceleración dentro de su categoría, le dan a la máquina una gran estabilidad en los movimientos aumentando el nivel de precisión y calidad del mecanizado.

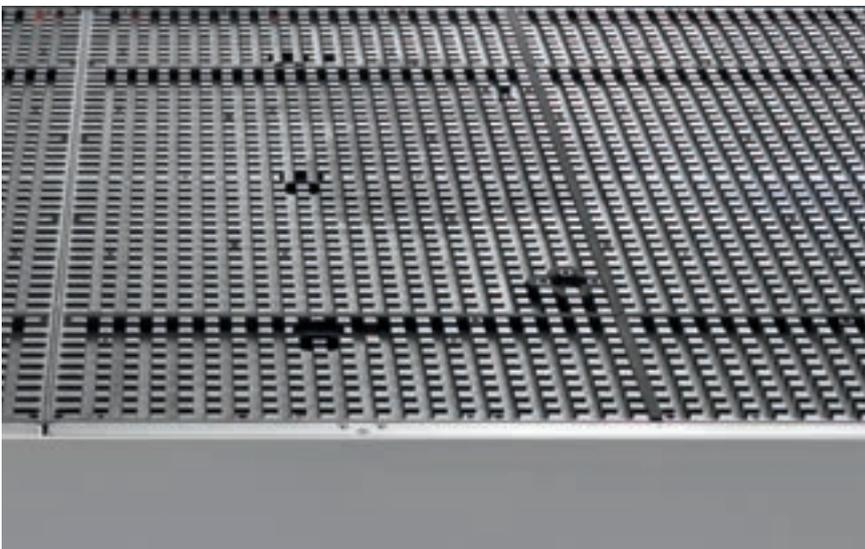
DOBLE MOTORIZACIÓN DE ALTAS PRESTACIONES

Con una velocidad vectorial superior a 170 m/min y la máxima aceleración del sector gracias a la mejora de los motores, accionamientos y transmisiones que reducen los tiempos de estacionamiento en las esquinas o en las inversiones, reduciendo drásticamente los tiempos de ciclo con un mantenimiento fácil.

La ausencia absoluta de vibraciones incluso en el mecanizado de alta velocidad y en piezas pequeñas gracias a la solidez de la estructura portante, calculada para soportar mayores esfuerzos de mecanizado sin menoscabo de la calidad del producto.

MÁXIMA SUJECCIÓN DE LAS PIEZAS, MENOR CONSUMO

Todas las mesas de trabajo FT Biesse pueden adoptar la tecnología multizona, que permite personalizar el área de sujeción en función del formato de panel utilizado.



HFT :

nace a partir de la experiencia de nuestros clientes, para ofrecer soluciones a máquinas con carga y descarga, con materiales transpirables en combinación con el prensor de rodillos.

SECCIONES DE LOS FLUJOS DE VACÍO CON UN 300% DE AUMENTO.

VACÍO DINÁMICO

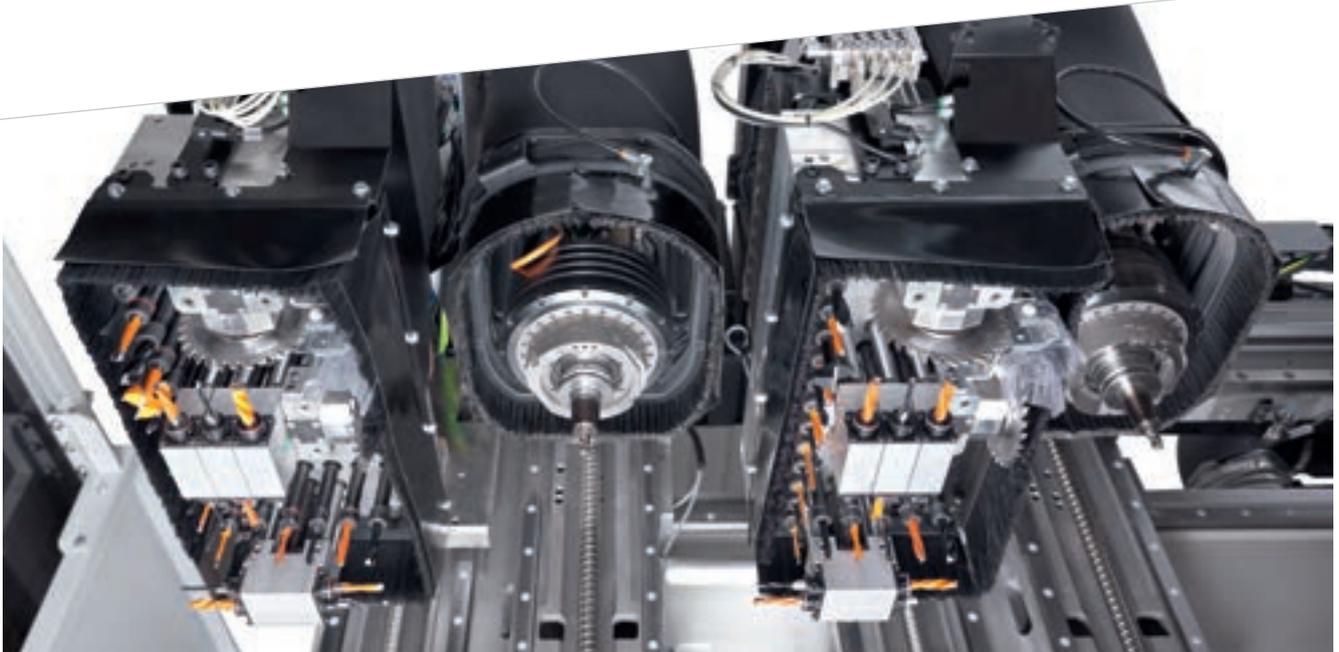
Es el innovador sistema que permite concentrar el vacío en la zona de mecanizado, permitiendo la sujeción de piezas críticas (hasta 100x100 mm) de material transpirable, madera aglomerada o MDF. Ofrece innumerables ventajas:

- ✔ Reduce hasta en un 25% el consumo de energía
- ✔ Menos ruido
- ✔ Eliminación de la bomba de vacío en los tamaños más grandes
- ✔ Calidad garantizada
- ✔ Rápido retorno de la inversión

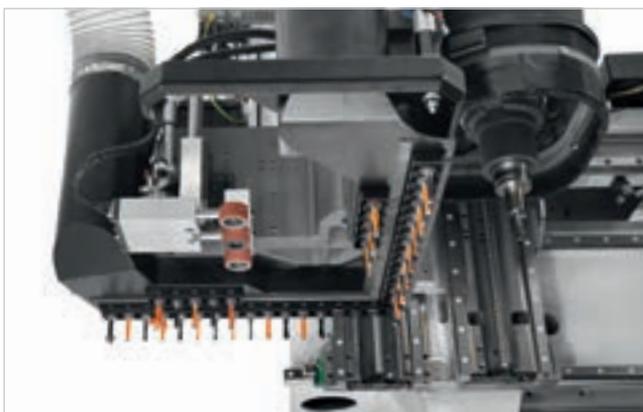
La fiabilidad unida a la gran experiencia de Biesse y a la innovación tecnológica.

MÁXIMA MODULARIDAD Y FLEXIBILIDAD DE LOS GRUPOS OPERATIVOS

Máximos resultados gracias a la posibilidad de equipar la máquina con una configuración de doble cabezal para maximizar la producción y aumentar las prestaciones de la máquina.



Cabezal de taladro BHZ22: altas prestaciones de perforación en configuración doble, la mayor productividad de su clase.

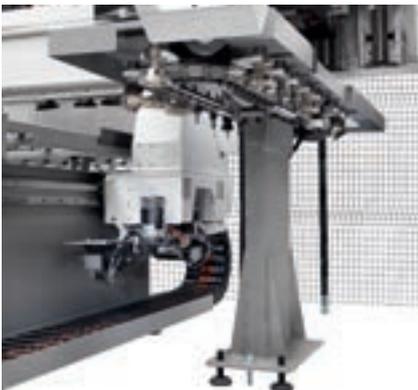


Cabezal de taladro BHZ22: altas prestaciones de perforación en configuración doble, la mayor productividad de su clase.

Gran número de herramientas disponibles en la máquina, el utillaje se coloca en los almacenes con suma facilidad.



EXCELENTES PRESTACIONES PARA GARANTIZAR UNA ALTA PRODUCTIVIDAD
Configuración con 2 grupos operadores iguales para maximizar la producción.



Almacén de cadena de 22 o 33 posiciones fijas en el suelo, disponible en configuración simple o doble.



Almacén revólver de 12 posiciones en el cabezal y 12 posiciones a bordo del carro X que minimiza los tiempos de ciclo.



HIGH DYNAMICS

DISEÑADA PARA LA VELOCIDAD

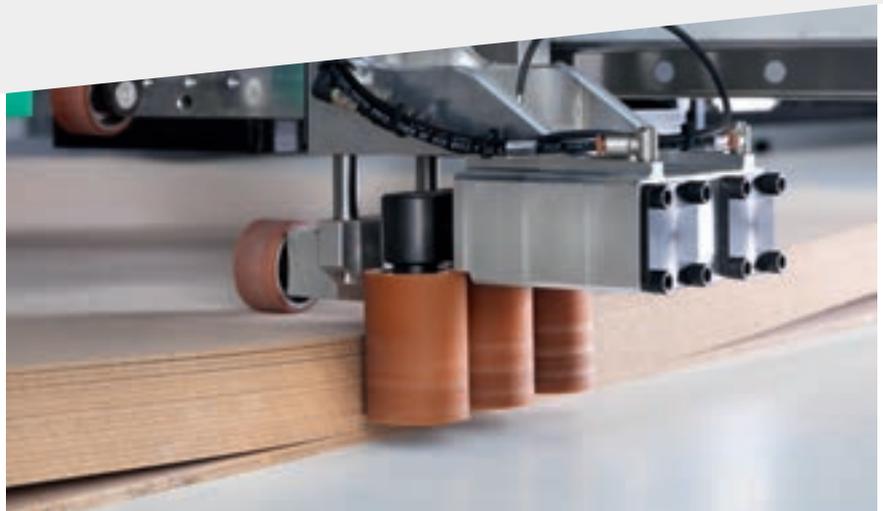
La alta velocidad y la aceleración caracterizan a Rover B FT HD, el centro de mecanizado nesting diseñado para ofrecer prestaciones excepcionales y un nivel inédito de productividad.

Con Rover B FT HD se consigue un nuevo nivel de prestaciones en las aplicaciones de nesting y se definen nuevos diseños de planta más compactos y productivos. Estructura de alta rigidez, mejora de las motorizaciones y sincronización absoluta, grupos operadores de máxima rigidez, alta eficiencia del dispositivo de sujeción de la mesa, potente succión, protecciones y máxima seguridad: Rover B FT HD representa el nuevo «estado actual de la técnica» de los centros de mecanizado cnc para el nesting.



SOLUCIONES DE CARGA AVANZADAS, FIABILIDAD SIN PARANGÓN

Los **rodillos para la alineación** de un solo panel o paquete de paneles ofrecen una solución sin precedentes, fiable y con precisión garantizada a lo largo del tiempo.



El **sistema de empuje** con control numérico permite el número exacto de paneles necesarios, ofreciendo una flexibilidad de carga completamente nueva.



El **sistema de carga con pinzas** permite cargar en la máquina, con total precisión y seguridad, ya sean un solo panel como múltiples paneles, aumentando notablemente la productividad.



AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

Biese cuenta con amplia experiencia en el mecanizado de materiales transpirables dispuestos en paneles superpuestos.

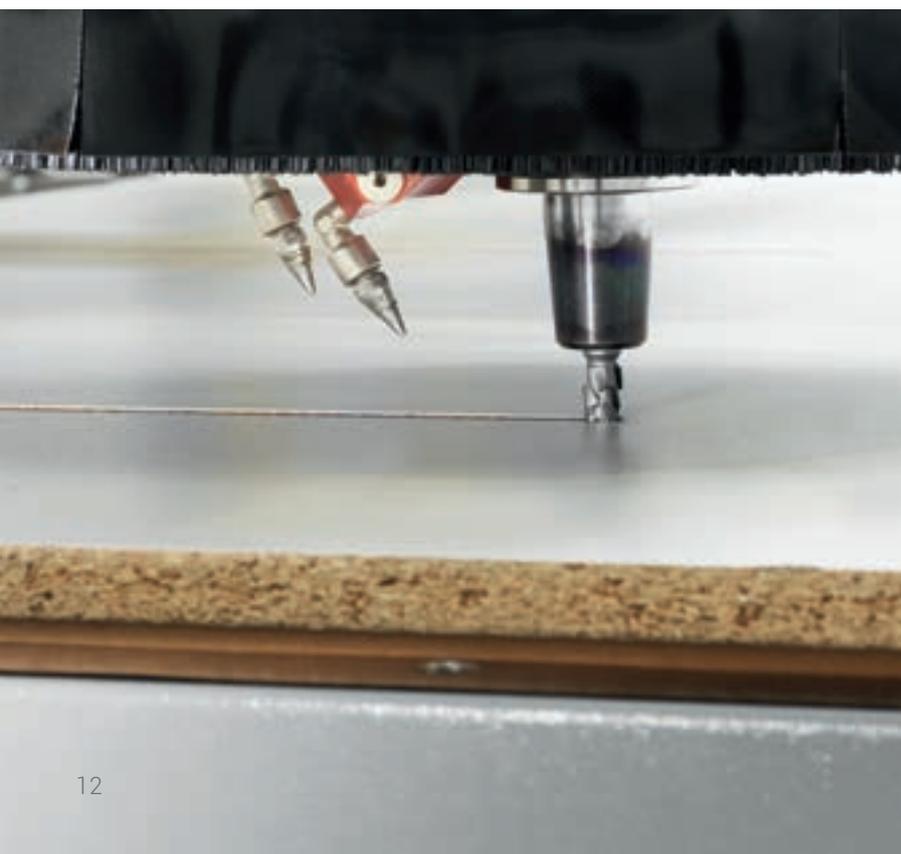
El prensor de rodillos permite mecanizar varios paneles superpuestos de material transpirable, hasta 3 paneles de 18 mm de espesor para armazones de mobiliario de salón. Este sistema también es extremadamente eficaz para mecanizar paneles con un formato inferior al 50% del tamaño de la mesa de trabajo.



ALTOS NIVELES DE SEGURIDAD GARANTIZADOS POR LA MÁQUINA EN CABINA



T-JET TECNOLOGÍA PATENTADA

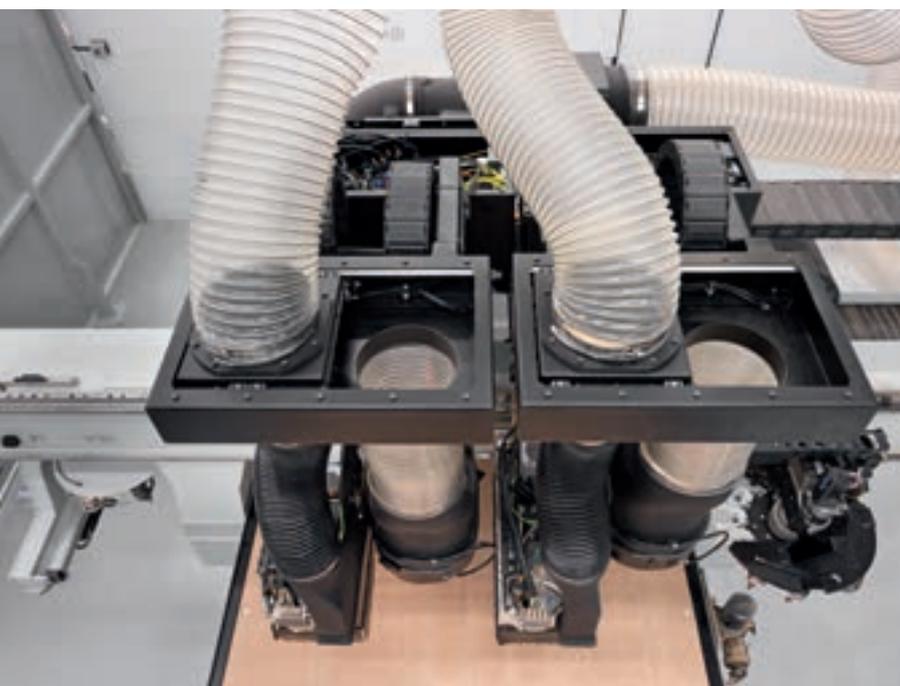


T-JET es la solución patentada por Biesse para eliminar las virutas y el polvo durante las operaciones de fresado. El dispositivo, en combinación con el eje C torque, sigue perfectamente las trayectorias, garantizando una limpieza perfecta de los canales y las superficies laterales, en una sola pasada. Las ventajas están garantizadas incluso en las esquinas más estrechas o en los cambios de dirección. En combinación con las nuevas campanas de aspiración y el eje C torque, permite realizar el mecanizado con fluidez y precisión, ofreciendo innumerables ventajas:

- ▶ MENOS POLVO Y VIRUTAS EN LA MESA DE TRABAJO, QUE PODRÍAN DAÑAR LA SUPERFICIE DEL PANEL
- ▶ LIMPIEZA ÓPTIMA DE LAS SUPERFICIES LATERALES DE LAS PIEZAS
- ▶ EFICACIA DE ASPIRACIÓN GARANTIZADA INCLUSO CON ALTA VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN
- ▶ UNA CALIDAD DE ACABADO SIN PRECEDENTES



La cabina que encierra la máquina lleva puertas que pueden abrirse completamente por la parte delantera para facilitar las operaciones manuales. Las grandes ventanas de inspección ofrecen una visibilidad inmediata para establecer un contacto directo entre el operador y la máquina.



ENTORNO DE TRABAJO SIN POLVO

Rover B FT HD tiene un nuevo sistema de succión para los grupos operadores, sumamente eficaz y fiable a lo largo del tiempo, para garantizar la máxima limpieza del producto y del área adyacente.

EL FLUJO DE PRODUCCIÓN ES ÁGIL Y EFICIENTE

Rover B FT HD se integra perfectamente con la gama de almacenes automáticos Winstore y con las soluciones robotizadas ROS, garantizando una alta flexibilidad, máximas prestaciones y facilidad de uso para satisfacer todas las necesidades.



Aumento de la productividad y reducción de los costes de producción gracias a:

- ✔ La posibilidad de trabajar en doble estación con carga y descarga de la pieza en tiempo oculto
- ✔ Simplificación del trabajo para el técnico operador
- ✔ Mecanizados Sin Presencia De Supervisión Y Sin Límite De Tiempo, 24 H Del Día, 7 Días De La Semana 7 Días De La Semana

La aplicación PLS (Picking List Smart), permite:

- ✔ Ver la composición de las pilas que se están cargando en la Rover y generar los informes correspondientes para ayudar al operador
- ✔ Integrarse con el sistema ROS de descarga nesting para máquinas autónomas (stand alone)
- ✔ Gestionar las fichas de datos y las existencias de los paneles y los retales compartidos en varias máquinas

ROVER B FT HIGH DYNAMICS

Biesse ofrece tecnologías cada vez más sofisticadas, pero al mismo tiempo fáciles de usar, al maximizar la competitividad de los clientes que necesitan aumentar la productividad en tiempos y costes reducidos. Gracias a la nueva tecnología Rover B FT HD, se definen nuevos diseños de plantas más compactas y productivas, revolucionando todo el proceso de producción.



VER EL VIDEO



SOLUCIONES QUE HACEN EL USO DE NUESTRAS MÁQUINAS MÁS SENCILLO, MÁS ERGONÓMICO Y EFICIENTE



UNA SOLA ESTACIÓN DE CONTROL CON DOBLE MONITOR Y ETIQUETADORA

En un solo punto de control se puede controlar la máquina e imprimir las etiquetas que sirven para identificar las piezas. Una solución que aumenta notablemente la ergonomía de la máquina.

IMPRESORA A BORDO DE LA CONSOLA MÓVIL

La impresora, conectada directamente al PC de la máquina, gracias a su posición, permite tener a mano todo lo necesario para el etiquetado.

Biesse ha desarrollado una serie de soluciones que asisten al operador en todas las fases de trabajo, simplificando las tareas diarias. myVA se convierte en el asistente virtual de cada operador.

LECTOR DE CÓDIGO DE BARRAS Y QR PORTÁTIL

Permite cargar en la lista un programa, leyendo la información de la etiqueta, activando las fases de mecanizado siguientes. La lectura de un código QR o de un código de barras es muy rápida y exacta, deja las manos libres al operador a diferencia de un lector tradicional.



REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS Y DE LOS DESPERDICIOS



B_NEST ES EL PLUGIN DE B_SUITE DEDICADO AL MECANIZADO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE MANERA SENCILLA LOS PROYECTOS DE NESTING Y REDUCIR EL CONSUMO DE MATERIAL Y EL TIEMPO DEL MECANIZADO.

- Flexibilidad y reducción de tiempos y costes de producción.
- Optimización para cada tipo de producto.
- Gestión de artículos, paneles y etiquetas.
- Integración con el software de la empresa.



LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

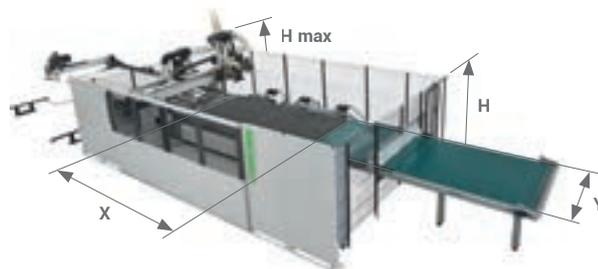
88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

DATOS TÉCNICOS

CAMPOS DE TRABAJO Y ALTURA Z

| | | X | Y | Z | H | H max |
|-----------------|----|------|------|-----|------|-------|
| Rover B FT 1531 | mm | 3100 | 1560 | 250 | 1980 | 2870 |
| Rover B FT 1536 | mm | 3765 | 1560 | 250 | 1980 | 2870 |
| Rover B FT 1836 | mm | 3765 | 1875 | 250 | 1980 | 2870 |
| Rover B FT 2231 | mm | 3100 | 2205 | 250 | 1980 | 2870 |
| Rover B FT 2243 | mm | 4300 | 2205 | 250 | 1980 | 2870 |



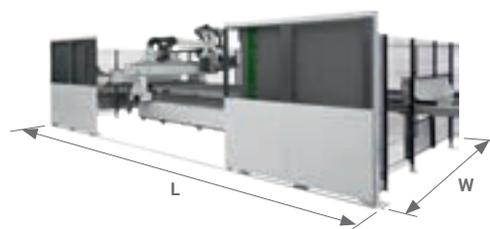
VELOCIDAD

| | X | Z | Vector |
|-------|-----|----|--------|
| m/min | 128 | 35 | 172 |

DIMENSIONES - HIGH DYNAMICS

| STANDALONE | | L | | W | |
|-----------------|----|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | Configuración con un solo carro | Configuración con doble carro * | Configuración con un solo carro | Configuración con doble carro * |
| Rover B FT 1531 | mm | 7430 | - | 4490 | - |
| Rover B FT 1536 | mm | 8090 | 8100 | 4490 | 5200 |
| Rover B FT 1836 | mm | 8090 | - | 4790 | - |
| Rover B FT 2231 | mm | 7430 | 7420 | 5150 | 5860 |
| Rover B FT 2243 | mm | 8640 | 8610 | 5150 | 5860 |

* Las configuraciones con doble carro aseguran la extensión de la viga de la máquina.

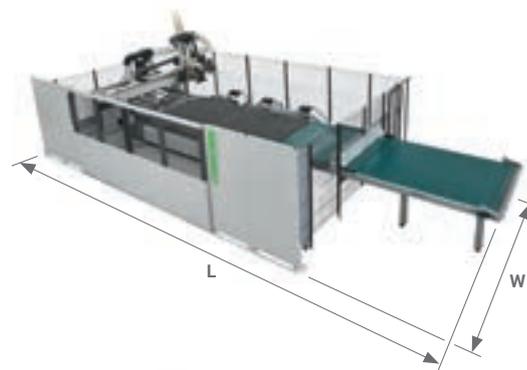


DIMENSIONES - HIGH DYNAMICS

| SOLO DESCARGA | | L** | | W | |
|-----------------|----|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | Configuración con un solo carro | Configuración con doble carro * | Configuración con un solo carro | Configuración con doble carro * |
| Rover B FT 1531 | mm | 9380 | - | 4490 | - |
| Rover B FT 1536 | mm | 10710 | 10710 | 4490 | 5200 |
| Rover B FT 1836 | mm | 10710 | - | 4790 | - |
| Rover B FT 2231 | mm | 9370 | 9360 | 5150 | 5860 |
| Rover B FT 2243 | mm | 11770 | 11750 | 5150 | 5860 |

* Las configuraciones con doble carro aseguran la extensión de la viga de la máquina.

** Las dimensiones totales aumentan 460 mm cuando el sistema de succión está al fondo de la cinta de descarga con rejilla extraíble para paneles superpuestos.

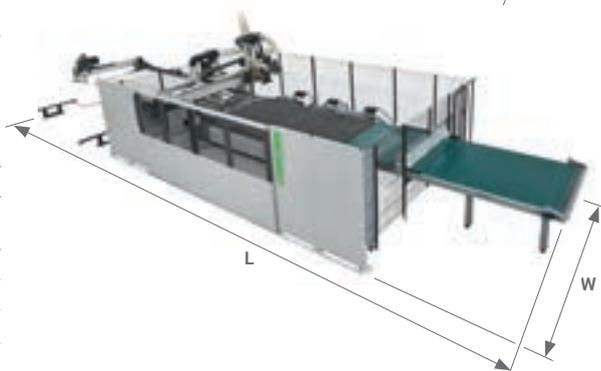


DIMENSIONES - HIGH DYNAMICS

| CÉLULA DE NESTING TIPO B | | L** | | W | |
|--------------------------|----|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | Configuración con un solo carro | Configuración con doble carro * | Configuración con un solo carro | Configuración con doble carro * |
| Rover B FT 1531 | mm | 14740 | - | 5050 | - |
| Rover B FT 1536 | mm | 16660 | 16610 | 5050 | 5785 |
| Rover B FT 1836 | mm | 16680 | - | 5340 | - |
| Rover B FT 2231 | mm | 14740 | 14690 | 5700 | 6410 |
| Rover B FT 2243 | mm | 18320 | 18270 | 5700 | 6440 |

* Las configuraciones con doble carro aseguran la extensión de la viga de la máquina.

** Las dimensiones totales aumentan 460 mm cuando el sistema de succión está al fondo de la cinta de descarga con rejilla extraíble para paneles superpuestos.



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A en: Puesto del operador Lp_{fA} 78,5 dB (A). Puesto de carga/descarga Lp_{fA} 78 dB (A). Condiciones de funcionamiento: elaboraciones de perforación o fresado. Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN ISO 19085-3 y modificaciones posteriores. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). Esta información permite al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



